






MAM72 Series 機械仕様一覧

		MAM72-35V	MAM72-42V	MAM72-52V
		 New!	 New!	
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	550 / 440 / 580	550 / 440 / 580	1,010 / 540 / 610
軸移動量	deg	-125 ~ +65 / 360 (B/C)	-125 ~ +65 / 360 (B/C)	-125 ~ +30 / 360 (B/C)
作業面の大きさ	mm	φ130	φ130	φ400
最大工作物寸法	mm	φ350 x H315	φ420 x H315	φ520 x H400
工作物許容質量	kg	60	80	300
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : BT40 標準 15,000 / 20,000 : BT40 オプション	12,000 : BT40 標準 15,000 / 20,000 : BT40 オプション	15,000 : BT40 標準 12,000 / 20,000 : BT40 オプション
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60 / 60 / 60	60 / 60 / 60	60 / 60 / 60
早送り速度	min ⁻¹	50 / 100 (B/C)	50 / 100 (B/C)	50 / 100 (B/C)
工具本数	—	60 : BT40 標準 130 / 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : BT40 オプション 370 / 410 / 450 / 490 / 530 : BT40	130 : BT40 標準 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : BT40 オプション 370 / 410 / 450 / 490 / 530 : BT40	130 : BT40 標準 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : BT40 オプション 370 / 410 / 450 / 490 / 530 : BT40
パレット数	—	32 / 40 : タワーパレットシステム ² (段取台1基付) 標準 最大ワークサイズに制限あり オプション	32 : タワーパレットシステム 標準	15 : タワーパレットシステム ¹ 標準 1 オプション
NC装置	—	Matsura G-Tech 31i	Matsura G-Tech 31i	Matsura G-Tech 31i

		MAM72-70V	MAM72-100H
			
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	1,200 / 720 / 710	1,050 / 920 / 960
軸移動量	deg	-125 ~ +30 / 360 (B/C)	-120 ~ +30 / 360 (A/B)
作業面の大きさ	mm	500 x 500	630 x 630
最大工作物寸法	mm	φ700 x H500	φ1,020 x H770 ※制限付
工作物許容質量	kg	500	780
主軸回転速度	min ⁻¹	15,000 : BT40 標準 15,000 トルク Up : BT40 オプション 20,000 : BT40	12,000 : BT50 標準 10,000 : BT50 オプション 15,000 : BT50
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60 / 60 / 60	60 / 60 / 50
早送り速度	min ⁻¹	50 / 100 (B/C)	50 / 75 (A/B)
工具本数	—	90 : BT40 標準 130 / 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : BT40 オプション 370 / 410 / 450 / 490 / 530 : BT40	60 : BT50 標準 120 : BT50 オプション 114 / 144 / 174 / 209 : BT50 オプション 120 / 150 / 180 / 210 / 245 : BT50
パレット数	—	6 : フロアパレットシステム ² 標準 18 : タワーパレットシステム オプション	6 : フロアパレットシステム ² 標準 2 オプション
NC装置	—	Matsura G-Tech 31i	Matsura G-Tech 31i

THE REASON TO BE CHOSEN

 株式会社 松浦機械製作所
URL : <https://www.matsuura.co.jp>
E-MAIL : webmaster@matsuura.co.jp

本社・工場
武生工場
関東営業所
仙台出張所
名古屋営業所
大阪営業所
福岡出張所
〒910-8530 福井県福井市東森田 4-201
TEL : 0776-56-8100 FAX : 0776-56-8150
〒915-0861 福井県越前市今宿町 10-1-1
TEL : 0778-24-1414 FAX : 0778-22-6493
〒330-0043 埼玉県さいたま市浦和区大東 1-20-27
TEL : 048-633-9500 FAX : 048-633-9550
〒980-0022 宮城県仙台市青葉区五橋 1-4-24 ライオンズビル五橋 8F 805号室
TEL : 048-633-9500 FAX : 048-633-9550
〒481-0041 愛知県北名古屋市九之坪山 34-1
TEL : 0568-26-7517 FAX : 0568-24-2621
〒564-0063 大阪府吹田市江坂町 1-23-5 大同生命江坂第2ビル
TEL : 06-6338-0731 FAX : 06-6386-2832
〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名 2-9-35 トウセン天神ビル 3 階 D 号室

カタログ内の仕様・寸法等は改良のため予告無く変更することがあります。カタログ内の掲載写真にはオプションが含まれています。本製品は外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物等に該当します。本製品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となります。

MAM72-Series J5.0 202210 2000 S

 Matsura

5軸制御マシニングセンタ

MAM72 Series



MAM72-35V



MAM72-42V



MAM72-52V



MAM72-70V



MAM72-100H

MAXIA
Innovation by Matsura

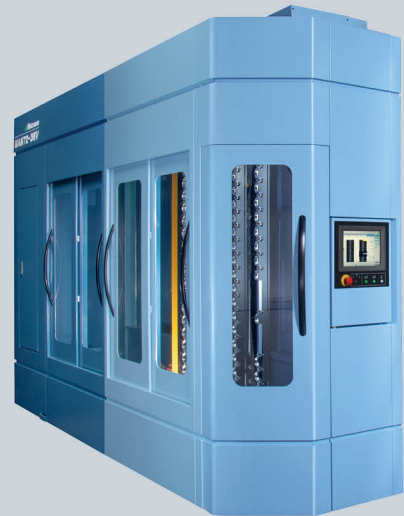
5軸＋マルチパレットシステム / 変種変量 生産＋長時間無人運転

5軸制御マシニングセンタの代名詞 MAM72シリーズ

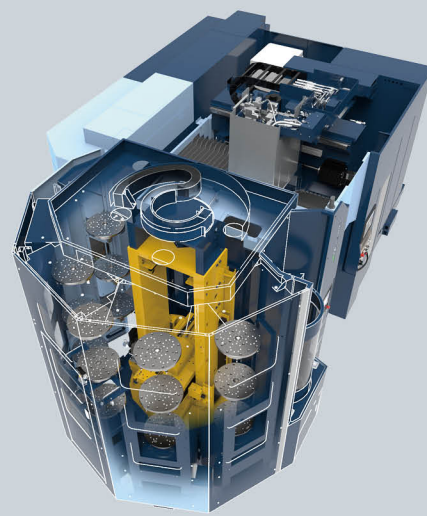
長時間無人運転、多品種少量生産を可能にする多彩なオプション

ATC マトリクスマガジン
省スペースで、多彩な加工に対応する十分な
工具本数が収容可能

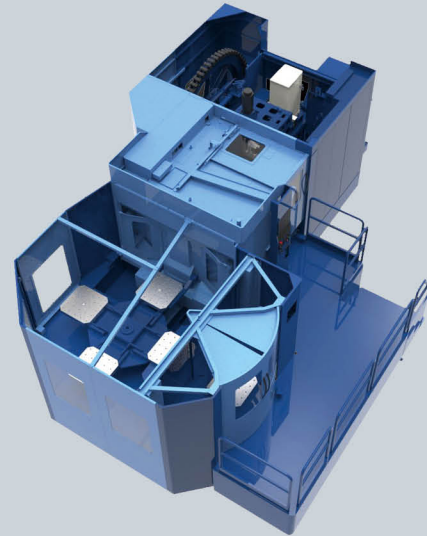
APC 変種変量生産に柔軟な対応を実現するマルチ
パレットシステム



マトリクス工具マガジン
(330 本ベース)



タワーパレットシステム
(MAM72-52V) (PC15)



フロアパレットシステム
(MAM72-100H) (PC15)

スケジュール運転

- スケジュール運転** | スケジュール番号の小さいパレットから加工
- 割り込み指定** | 緊急で加工しなければいけないワークに対してスケジュールを無視して最優先で加工
- 加工保留パレット** | 日中に加工段取りを行い、夜間無人運転したいパレットに設定
- 連続加工運転** | 連続設定されているパレットを連続で繰り返し加工
- 終了指定** | 終了設定されているパレットの加工終了後、スケジュール運転が終了



パレット管理画面

事例紹介 長時間無人化運転

マルチパレットシステムとスケジューリング機能により、連続運転が可能!!

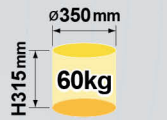
	☀️ 柔軟な生産変更 8:00 ▶ 18:00	🌙 高生産量 20:00 ▶ 6:00
操作	オペレータによる手動操作	プログラムによる自動無人化運転
ワークの種類	・多品種少量生産 ・高単価、高付加価値の加工	・少品種多量生産 / コスト重視 ・量産品
ワークの単価	高	低
1ロットあたりの生産量	低	高

5軸制御立形マシニングセンタ

MAM72-35V (PC32) **New!**



- 専用設計の 4/5 軸テーブルを搭載 (DD 駆動)
高速・高精度・高剛性を実現
送り速度: B軸 (傾斜軸) 50min⁻¹、C軸 (回転軸) 100min⁻¹
- 加工エリアへの優れた接近性を確保、
スムーズな作業を可能に
オペレータの段取り作業時の負荷を低減
作業位置からパレット中心まで 450mm、主軸中心まで 280mm



ワークサイズと格納位置に制限があります。

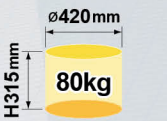


5軸制御立形マシニングセンタ

MAM72-42V (PC32) **New!**



- 専用設計の 4/5 軸テーブルを搭載 (DD 駆動)
高速・高精度・高剛性を実現
送り速度: B軸 (傾斜軸) 50min⁻¹、C軸 (回転軸) 100min⁻¹
- 加工エリアへの優れた接近性を確保、
スムーズな作業を可能に
オペレータの段取り作業時の負荷を低減
作業位置からパレット中心まで 450mm、主軸中心まで 280mm



5軸制御立形マシニングセンタ

MAM72-52V (PC15)



- 専用設計の新開発 4/5 軸テーブルを搭載 (DD 駆動)
高速・高精度・高剛性を実現
送り速度: B軸 (傾斜軸) 50min⁻¹、C軸 (回転軸) 100min⁻¹
- 加工エリアへの優れた接近性を確保、
スムーズな作業を可能に
オペレータの段取り作業時の負荷を低減
作業位置からパレット中心まで 564mm、主軸中心まで 134mm

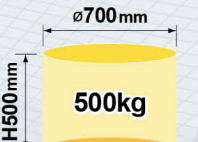


5軸制御立形マシニングセンタ

MAM72-70V (PC18)



- 専用設計の新開発 4/5 軸テーブルを搭載
高速・高精度・高剛性を実現
送り速度: B軸 (傾斜軸) 50min⁻¹、C軸 (回転軸) 100min⁻¹
- 加工エリアへの優れた接近性を確保、
スムーズな作業を可能に
オペレータの段取り作業時の負荷を低減
作業位置からパレット中心まで 620mm、主軸中心まで 90mm



5軸制御横形マシニングセンタ

MAM72-100H



- 専用設計の 4/5 軸テーブルを搭載 (DD 駆動)
高速・高精度・高剛性を実現
送り速度: A軸 (傾斜軸) 50min⁻¹、B軸 (回転軸) 75min⁻¹
- 大型複雑 3 次元形状ワーク・難削材加工に対応。

